



BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le 26 SEP. 2003

Pour le Directeur général de l'Institut
national de la propriété industrielle
Le Chef du Département des brevets

Martine PLANCHE

INSTITUT
NATIONAL DE
LA PROPRIÉTÉ
INDUSTRIELLE

SIEGE
26 bis, rue de Saint Petersburg
75800 PARIS cedex 08
Téléphone : 33 (0)1 53 04 53 04
Télécopie : 33 (0)1 53 04 45 23
www.inpi.fr





INSTITUT
NATIONAL DE
LA PROPRIÉTÉ
INDUSTRIELLE

26 bis, rue de Saint Pétersbourg
75800 Paris Cedex 08

Téléphone : 33 (1) 53 04 53 04 Télécopie : 33 (1) 42 94 86 54

1er dépôt

BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI

cerfa
N° 11354*02

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE page 1/2

BR1

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 540 W / 010601

Réservé à l'INPI

REMISE DES PIÈCES
DATE

LIEU

21 OCT 2002
75 INPI PARIS 8

N° D'ENREGISTREMENT

NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI

0213108

DATE DE DÉPÔT ATTRIBUÉE

PAR L'INPI

21 OCT. 2002

Vos références pour ce dossier

(facultatif)

BFF020273

1 NOM ET ADRESSE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE
À QUI LA CORRESPONDANCE DOIT ÊTRE ADRESSÉE

CABINET PLASSERAUD

84, rue d'Amsterdam
75440 PARIS CEDEX 09

Confirmation d'un dépôt par télécopie

☐ N° attribué par l'INPI à la télécopie

2 NATURE DE LA DEMANDE

Cochez l'une des 4 cases suivantes

Demande de brevet

☒

Demande de certificat d'utilité

☐

Demande divisionnaire

☐

Demande de brevet initiale

N°

Date

ou demande de certificat d'utilité initiale

N°

Date

Transformation d'une demande de

brevet européen Demande de brevet initiale

☐

N°

Date

3 TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum)

BIELLETTE ANTIVIBRATOIRE

4 DÉCLARATION DE PRIORITÉ

OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE

LA DATE DE DÉPÔT D'UNE

DEMANDE ANTÉRIEURE FRANÇAISE

Pays ou organisation

Date

N°

Pays ou organisation

Date

N°

Pays ou organisation

Date

N°

☐ S'il y a d'autres priorités, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»

5 DEMANDEUR (Cochez l'une des 2 cases)

☒ Personne morale

☐ Personne physique

Nom
ou dénomination sociale

HUTCHINSON

Prénoms

Forme juridique

Société Anonyme

N° SIREN

Code APE-NAF

Domicile

Rue

2, rue Balzac 75008 PARIS

ou

siège

Code postal et ville

Pays

FRANCE

Française

Nationalité

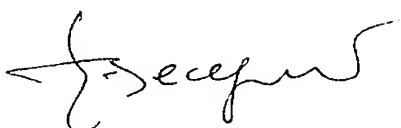
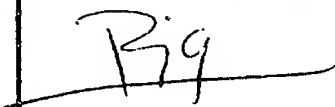
N° de téléphone (facultatif)

N° de télécopie (facultatif)

Adresse électronique (facultatif)

☐ S'il y a plus d'un demandeur, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»

Remplir impérativement la 2^{ème} page

REMISE DES PIÈCES DATE LIEU 21 OCT 2002 75 INPI PARIS B N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI 0213108		Réservé à l'INPI	DB 540 W / 010801
Vos références pour ce dossier : <i>(facultatif)</i>		BFF020273	
6 MANDATAIRE (s'il y a lieu) Nom Prénom Cabinet ou Société N° de pouvoir permanent et/ou de lien contractuel		Cabinet PLASSERAUD	
Adresse Rue Code postal et ville Pays N° de téléphone <i>(facultatif)</i> N° de télécopie <i>(facultatif)</i> Adresse électronique <i>(facultatif)</i>	84, rue d'Amsterdam		
	75009 PARIS		
7 INVENTEUR (S) Les demandeurs et les inventeurs sont les mêmes personnes		Les inventeurs sont nécessairement des personnes physiques <input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non : Dans ce cas remplir le formulaire de Désignation d'inventeur(s)	
8 RAPPORT DE RECHERCHE Établissement immédiat ou établissement différé		Uniquement pour une demande de brevet (y compris division et transformation) <input checked="" type="checkbox"/> Établissement immédiat <input type="checkbox"/> Établissement différé	
Paiement échelonné de la redevance <i>(en deux versements)</i>		Uniquement pour les personnes physiques effectuant elles-mêmes leur propre dépôt <input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	
9 RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES		Uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Requête pour la première fois pour cette invention <i>(joindre un avis de non-imposition)</i> <input type="checkbox"/> Obtenue antérieurement à ce dépôt pour cette invention <i>(joindre une copie de la décision d'admission à l'assistance gratuite ou indiquer sa référence)</i> : AG <input type="text"/>	
Si vous avez utilisé l'imprimé «Suite», indiquez le nombre de pages jointes			
10 SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire) Francis BEROGIN 92-4005		VISA DE LA PRÉFECTURE OU DE L'INPI  	

BIELLETTES ANTIVIBRATOIRES

La présente invention est relative aux biellettes antivibratoires, utilisées notamment dans le domaine de l'automobile, par exemple pour la reprise de couple des blocs motopropulseurs.

Plus particulièrement, l'invention concerne une biellette antivibratoire destinée à isoler deux pièces et comprenant un corps rigide s'étendant selon une direction longitudinale entre une première extrémité munie d'un manchon et une deuxième extrémité, une première articulation antivibratoire agencée dans ledit manchon et présentant un axe central perpendiculaire à la direction longitudinale dudit corps, et une deuxième articulation antivibratoire agencée sur ladite deuxième extrémité et présentant un axe central perpendiculaire à l'axe central de la première articulation et perpendiculaire à la direction longitudinale du corps.

Le corps des biellettes de ce type, dont les articulations antivibratoires présentent des axes perpendiculaires entre eux, est le plus souvent constitué par une pièce métallique obtenue par moulage. Une telle pièce étant relativement onéreuse, on a cherché à réaliser le corps des biellettes avec une tôle vrillée ou pliée.

Par exemple, le document FR-A-2 794 502 décrit une biellette réalisée en tôle et comprenant deux manchons dans lesquels sont insérées deux articulations antivibratoires qui sont formées d'une armature centrale en acier solidaire d'une bague extérieure par l'intermédiaire d'un corps en élastomère. Le premier manchon est réalisé à une première extrémité relativement plane de la tôle et le deuxième manchon est réalisé dans deux ailes latérales repliées l'une contre l'autre qui forment une deuxième extrémité du corps de la biellette. Les articulations antivibratoires sont montées dans le corps de la biellette par emmanchement

à force de leur bague extérieure dans les manchons.

Ce type de biellette qui nécessite des opérations d'emboutissage, de pliage et de montage par emmanchement à force, reste relativement onéreux.

5 Le but de la présente invention est de pallier les inconvénients des biellettes de l'art antérieur en proposant une biellette antivibratoire dont le coût, lié aux opérations de fabrication et à la quantité de matière utilisée, est particulièrement bas, tout en présentant une
10 bonne rigidité.

A cet effet, selon l'invention, une biellette du genre en question est caractérisée en ce que la deuxième extrémité dudit corps comporte deux branches s'étendant à l'opposé du manchon depuis une partie intermédiaire du
15 corps selon la direction longitudinale du corps et reliées entre elles par un pontet s'étendant selon ledit axe central de la deuxième articulation, ladite deuxième articulation étant agencée autour dudit pontet.

Grâce à ces dispositions, le corps de la biellette
20 peut être réalisé simplement à moindre coût.

D'autre part, le coût de fabrication de la deuxième articulation est fortement réduit. En effet, l'armature centrale de la deuxième articulation est formée par le pontet du corps de la biellette. De plus, cette
25 articulation qui n'est pas montée par emmanchement à force, ne nécessite pas une bague extérieure.

Dans des formes de réalisation préférées de l'invention, on peut avoir recours, en outre, à l'une et/ou à l'autre des dispositions suivantes :

- 30 - la deuxième articulation comprend un corps en élastomère surmoulé sur le pontet ;
- le pontet présente une région centrale encadrée par deux régions latérales, ladite région centrale présentant une section transversale supérieure à la section transversale
35 des régions latérales, la deuxième articulation entourant

ladite région centrale ;

- le pontet est situé à une distance d de la partie intermédiaire du corps, ladite distance d étant adaptée pour ménager un espace libre entre la deuxième articulation et ladite base ;

- la deuxième articulation comporte un corps en élastomère qui présente, par rapport à son axe central, une section transversale adaptée pour être emprisonnée entre le creux d'une fourche solidaire d'une des pièces à isoler et une chape montée amovible sur les extrémités de ladite fourche ;

- la section transversale de la deuxième articulation présente un contour en D ;

- le corps est formé par au moins une tôle comportant deux branches et un pontet qui forment au moins une partie des branches et du pontet du corps de la biellette ;

- le manchon de la première extrémité du corps est perpendiculaire au plan moyen de la tôle et le pontet de la deuxième extrémité du corps est compris dans le plan moyen de la tôle ;

- le corps est formé de deux tôles, chaque tôle présentant une première face sensiblement plane, une première extrémité comportant un manchon qui s'étend perpendiculairement depuis une deuxième face de ladite tôle, et une deuxième extrémité comportant deux branches reliées par un pontet, lesdites premières faces planes des tôles étant disposées l'une contre l'autre et les deux tôles étant solidarisiées pour former ledit corps ;

- au moins l'une des deux tôles comprend au moins une languette venue de matière depuis une région centrale du pontet de ladite tôle et rabattue sur ledit pontet contre la deuxième face de ladite tôle ;

- au moins l'une des deux tôles comprend des bossages s'étendant le long des deux branches de ladite tôle et faisant saillie sur la deuxième face de ladite tôle ;

- au moins l'une des deux tôles comporte des languettes venues de matière depuis le bord de ladite tôle et rabattues contre la deuxième face de la tôle adjacente ;
- le corps est entièrement surmoulé par un élastomère.

5 D'autres caractéristiques et avantages de l'invention apparaîtront au cours de la description qui va suivre, donnée à titre d'exemple non limitatif, en référence aux dessins annexés dans lesquels :

- la figure 1 est une vue en perspective d'une biellette
10 antivibratoire réalisée selon invention ;
- la figure 2 est une vue en perspective d'un corps brut de la biellette représentée à la figure 1 ;
- la figure 3 est une vue en perspective de la biellette représentée à la figure 1 et dont une articulation est
15 montée dans un support.

Sur les différentes figures on a conservé les mêmes références pour désigner des éléments identiques ou similaires.

20 Comme représenté sur la figure 1, l'invention concerne une biellette antivibratoire 1 destinée par exemple à la reprise de couple d'un bloc motopropulseur de véhicule (non représenté).

25 Cette biellette antivibratoire 1 comprend un corps rigide 2, réalisé par exemple en acier, s'étendant selon une direction longitudinale X entre une première extrémité 3 et une deuxième extrémité 4.

La première extrémité 3 comporte un manchon 5 dans lequel est agencée une première articulation antivibratoire 7. L'articulation 7 présente une armature métallique
30 intérieure 8 qui forme un axe central Y perpendiculaire à la direction longitudinale X du corps 2. Un corps en élastomère 9, dont la forme géométrique est adaptée pour amortir des vibrations, est solidaire de l'armature intérieure 8 par adhésion. Le corps en élastomère 9 est
35 également solidaire d'une bague 10 emmanchée à force dans

le manchon 5.

Toutefois, il est possible de mouler le corps en élastomère 9 lorsque l'armature intérieure 8 est placée dans le manchon 5, ainsi que le corps en élastomère adhère
5 directement à la paroi interne du manchon 5.

La bague 10 de la première articulation peut comporter des butées 11 en élastomère pour limiter les débattements de l'armature intérieure 8.

Selon l'invention, la deuxième extrémité 4 du corps
10 de la biellette présente deux branches (12,13) qui s'étendent à l'opposé du manchon 5, depuis une partie intermédiaire 14 du corps 2, selon la direction longitudinale X du corps 2. Les deux branches (12,13) sont reliées par un pontet 15 qui s'étend selon un axe Z
15 perpendiculaire à l'axe longitudinal X et perpendiculaire à l'axe central Y de la première articulation 7.

Une deuxième articulation 16 est agencée autour du pontet 15 et l'axe Z du pontet forme l'axe central de la deuxième articulation 16.

20 Ainsi, la biellette présente des axes centraux d'articulation Y, Z perpendiculaires et peut être réalisée à partir d'une tôle sans nécessiter d'opération de pliage ou de vrillage.

De plus, le pontet 15 constitue une armature
25 intérieure, ce qui permet de réduire le nombre de pièces nécessaires à la réalisation de la deuxième articulation 16.

Avantageusement, la deuxième articulation 16 comprend un corps en élastomère 17 surmoulé directement sur
30 le pontet 15, ceci simplifie le montage de la deuxième articulation 16.

Comme on peut le voir sur la figure 2 qui représente le corps 2 brut de la biellette avant montage des articulations antivibratoires, le pontet 15 présente
35 une région centrale 18 de section transversale, par rapport

à l'axe Z, supérieure par rapport à la section transversale des régions latérales adjacentes 19 du pontet.

Cette surépaisseur dans la région centrale 18 du pontet, dont la réalisation sera détaillée ci-après, permet
5 une bonne accroche du corps en élastomère 17 surmoulé sur cette région centrale et interdit toute translation du corps en élastomère le long du pontet 15. Elle permet également d'obtenir une épaisseur d'élastomère souhaitée et donc une raideur souhaitée de l'articulation, pour un
10 diamètre extérieur donné du corps 17.

Le pontet 15 est de préférence situé à une distance d , représentée sur la figure 2, de la partie intermédiaire 14 qui forme la base des deux branches (12,13). Ladite distance d étant choisie pour ménager une espace libre
15 entre la deuxième articulation 16 et ladite base 14.

En effet, et comme on peut le voir à la figure 3, cet espace libre permet le passage d'un support 19 sur lequel est fixée la deuxième articulation 16. Le support 19 est par ailleurs fixé sur une des pièces à isoler, non
20 représentée sur la figure 3, par exemple un bloc motopropulseur.

Le support 19 comporte une fourche 20 présentant deux extrémités (21a,21b) qui délimitent un creux en forme de U. Une chape 22, plane dans le mode de réalisation représenté, est montée de façon amovible à l'aide de
25 boulons, non représentés, sur les extrémités (21a,21b) de la fourche de manière à fermer le creux en U.

La section transversale, par rapport à l'axe Z, du corps en élastomère 17 de la deuxième articulation 16 présente un contour extérieur adapté pour être emprisonné
30 entre le creux de la fourche 20 et la chape 22.

La section transversale du corps en élastomère 17 présente de préférence un contour en D, c'est-à-dire qu'une partie destinée à venir en contact avec la chape 22 est
35 plane, pour interdire toute rotation du support 19 par

rapport à la deuxième articulation 16.

Le corps 2 de la biellette est de préférence réalisé par une tôle qui est emboutie pour former notamment le manchon 5 de la première extrémité 3. L'emboutissage
5 permet d'obtenir un manchon 5 présentant un axe longitudinal perpendiculaire au plan moyen de la tôle et confondu avec l'axe central Y de la première articulation 7. Le pontet 15 qui forme l'axe central Z de la deuxième articulation 16, est quant à lui compris dans le plan moyen
10 de la tôle.

On notera toutefois que le fait que le pontet 15 du corps 2 forme à la fois l'armature interne de la deuxième articulation 16 et un support pour le montage de celle-ci, permet de réduire le coût de la fabrication de la biellette
15 même si le corps 2 n'est pas une tôle emboutie, mais par exemple une pièce en aluminium moulé ou extrudé, ou encore une pièce en fonte.

Selon une caractéristique particulièrement avantageuse de l'invention et comme on peut le voir sur la
20 figure 2, le corps 2 de la biellette est formé de deux tôles (24a,24b). Chaque tôle (24a;24b) présente une première face sensiblement plane, non visible sur les figures représentées.

Pour former le corps de la biellette, les deux
25 tôles (24a,24b) sont disposées face plane contre face plane et solidarisées.

Chaque tôle (24a;24b) présente une deuxième face (26a;26b) munie des reliefs sensiblement identiques pour les deux tôles.

30 Chaque tôle (24a;24b) comporte un manchon (5a;5b) s'étendant perpendiculairement depuis la deuxième face (26a;26b). Les deux manchons (5a,5b) forment l'ensemble du manchon 5 une fois les tôles (24a,24b) assemblées.

Les deux tôles (24a,24b) comportent également deux
35 branches (12a,13a;12b,13b) et un pontet (15a;15b) qui

forment la deuxième extrémité 4 du corps 2 de la bielle une fois les tôles assemblées.

Les branches (12a,13a;12b,13b) des tôles comportent des bossages (28a,29a;28b,29b) s'étendant selon l'axe longitudinal X et faisant saillie sur les deuxièmes faces (26a;26b) des deux tôles. Ces bossages permettent d'augmenter notablement la rigidité du corps de la biellette.

Pour augmenter la section transversale de la région centrale 18 du pontet 15, on peut prévoir des languettes (29a,29b) venues de matières depuis les bords de la région centrale des pontets (15a,15b) et rabattues sur les pontets contre les deuxièmes faces (26a,26b) des deux tôles (24a,24b).

La première tôle 24a comporte les languettes (30,31) respectivement venues de matières depuis les bords longitudinaux et depuis la base 14a de ladite première tôle.

Grâce à cette disposition, on peut solidariser les deux tôles (24a,24b) en rabattant les languettes (30,31) de la première tôle 24a contre la deuxième face 26b de la deuxième tôle 24b. Bien entendu, on peut utiliser d'autres moyens, comme le soudage, pour solidariser les deux tôles.

Le fait d'utiliser deux tôles au lieu d'une tôle unique permet d'utiliser des tôles plus fines qui peuvent être travaillées avec un outillage moins lourd que celui nécessaire pour réaliser une biellette de rigidité équivalente avec une tôle unique. Par conséquent, l'utilisation de deux tôles permet de limiter le coût de fabrication de la biellette.

De préférence et comme représenté sur les figures 1 et 3, le corps 2 de la biellette est entièrement surmoulé par un élastomère, par exemple lors du moulage des corps en élastomère (9,17) des première et deuxième articulations (7,16). Ce surmoulage permet d'offrir une excellente

protection du corps de la biellette contre la corrosion et participe dans une certaine mesure à l'insonorisation du véhicule.

REVENDICATIONS

1. Biellette antivibratoire destinée à isoler deux
5 pièces et comprenant un corps rigide (2) s'étendant selon
une direction longitudinale (X) entre une première
extrémité (3) muni d'un manchon (5) et une deuxième
extrémité (4), une première articulation antivibratoire (7)
10 agencée dans ledit manchon (5) et présentant un axe central
(Y) perpendiculaire à la direction longitudinale (X) dudit
corps, et une deuxième articulation antivibratoire (16)
agencée sur ladite deuxième extrémité et présentant un axe
central (Z) perpendiculaire à l'axe central (Y) de la
première articulation et perpendiculaire à la direction
15 longitudinale (X),

caractérisée en ce que la deuxième extrémité (4) dudit
corps (2) comporte deux branches (12,13) s'étendant à
l'opposé du manchon (5) depuis une partie intermédiaire
(14) du corps selon la direction longitudinale (X) et
20 reliées entre elles par un pontet (15) s'étendant selon
ledit axe central (Z) de la deuxième articulation, ladite
deuxième articulation (16) étant agencée autour dudit
pontet.

2. Biellette selon la revendication 1, dans
25 laquelle la deuxième articulation (16) comprend un corps en
élastomère (17) surmoulé sur le pontet.

3. Biellette selon la revendication 1 ou 2, dans
laquelle le pontet (15) présente une région centrale (18)
encadrée par deux régions latérales (19), ladite région
30 centrale présentant une section transversale supérieure à
la section transversale des régions latérales, la deuxième
articulation (16) entourant ladite région centrale.

4. Biellette selon l'une quelconque des
revendications 1 à 3, dans laquelle le pontet (15) est
35 situé à une distance \underline{d} de la partie intermédiaire (14) du

corps (2), ladite distance d étant adaptée pour ménager un espace libre entre la deuxième articulation (16) et ladite base (14).

5 5. Biellette selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, dans laquelle la deuxième articulation (16) comporte un corps en élastomère (17) qui présente, par rapport à son axe central (Z), une section transversale adaptée pour être emprisonnée entre le creux d'une fourche (20) solidaire d'une des pièces à isoler et
10 une chape (22) montée amovible sur les extrémités (21a,21b) de ladite fourche.

 6. Biellette selon la revendication 6, dans laquelle la section transversale de la deuxième articulation (16) présente un contour en D.

15 7. Biellette selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, dans laquelle le corps (2) est formé par au moins une tôle (24a;24b), comportant deux branches (12a,13a;12b,13b) et un pontet (15a;15b) qui forment au moins une partie des branches (12,13) et du pontet (15) du
20 corps de la biellette.

 8. Biellette selon la revendication 7, dans laquelle le manchon (5) de la première extrémité (3) du corps (2) est perpendiculaire au plan moyen de la tôle et le pontet (15) de la deuxième extrémité (4) du corps est
25 compris dans le plan moyen de la tôle.

 9. Biellette selon la revendication 7 ou 8, dans laquelle le corps est formé de deux tôles (24a,24b), chaque tôle (24a;24b) présentant une première face sensiblement plane, une première extrémité comportant un manchon (5a;5b)
30 qui s'étend perpendiculairement depuis une deuxième face (26a;26b) de ladite tôle, et une deuxième extrémité comportant deux branches (12a,13a;12b,13b) reliées par un pontet (15a;15b), lesdites premières faces planes des tôles étant disposées l'une contre l'autre et les deux tôles
35 (24a,24b) étant solidarisées pour former ledit corps (2).

corps (2), ladite distance d étant adaptée pour ménager un espace libre entre la deuxième articulation (16) et ladite base (14).

5 5. Biellette selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, dans laquelle la deuxième articulation (16) comporte un corps en élastomère (17) qui présente, par rapport à son axe central (Z), une section transversale adaptée pour être emprisonnée entre le creux d'une fourche (20) solidaire d'une des pièces à isoler et
10 une chape (22) montée amovible sur les extrémités (21a,21b) de ladite fourche.

 6. Biellette selon la revendication 5, dans laquelle la section transversale de la deuxième articulation (16) présente un contour en D.

15 7. Biellette selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, dans laquelle le corps (2) est formé par au moins une tôle (24a;24b), comportant deux branches (12a,13a;12b,13b) et un pontet (15a;15b) qui forment au moins une partie des branches (12,13) et du pontet (15) du
20 corps de la biellette.

 8. Biellette selon la revendication 7, dans laquelle le manchon (5) de la première extrémité (3) du corps (2) est perpendiculaire au plan moyen de la tôle et le pontet (15) de la deuxième extrémité (4) du corps est
25 compris dans le plan moyen de la tôle.

 9. Biellette selon la revendication 7 ou 8, dans laquelle le corps est formé de deux tôles (24a,24b), chaque tôle (24a;24b) présentant une première face sensiblement plane, une première extrémité comportant un manchon (5a;5b)
30 qui s'étend perpendiculairement depuis une deuxième face (26a;26b) de ladite tôle, et une deuxième extrémité comportant deux branches (12a,13a;12b,13b) reliées par un pontet (15a;15b), lesdites premières faces planes des tôles étant disposées l'une contre l'autre et les deux tôles
35 (24a,24b) étant solidarisées pour former ledit corps (2).

10. Biellette selon la revendication 9, dans laquelle au moins l'une des deux tôles (24a;24b) comprend au moins une languette (29a;29b) venue de matière depuis la région centrale du pontet (15a;15b) de ladite tôle et
5 rabattue sur ledit pontet contre la deuxième face (26a;26b) de ladite tôle.

11. Biellette selon la revendication 9 ou 10, dans laquelle au moins l'une des deux tôles (24a;24b) comprend des bossages (28a,29a;28b,29b) s'étendant le long des deux
10 branches (12a,13a;12b,13b) de ladite tôle et faisant saillie sur la deuxième face (26a;26b) de ladite tôle.

12. Biellette selon l'une quelconque des revendications 9 à 11, dans laquelle au moins l'une des deux tôles (24a) comporte des languettes (30,31) venues de
15 matière depuis les bords de ladite tôle et rabattues contre la deuxième face (26b) de la tôle adjacente (24b).

13. Biellette selon l'une quelconque des revendications 1 à 12, dans laquelle le corps (2) est entièrement surmoulé par un élastomère.

FIG.1.

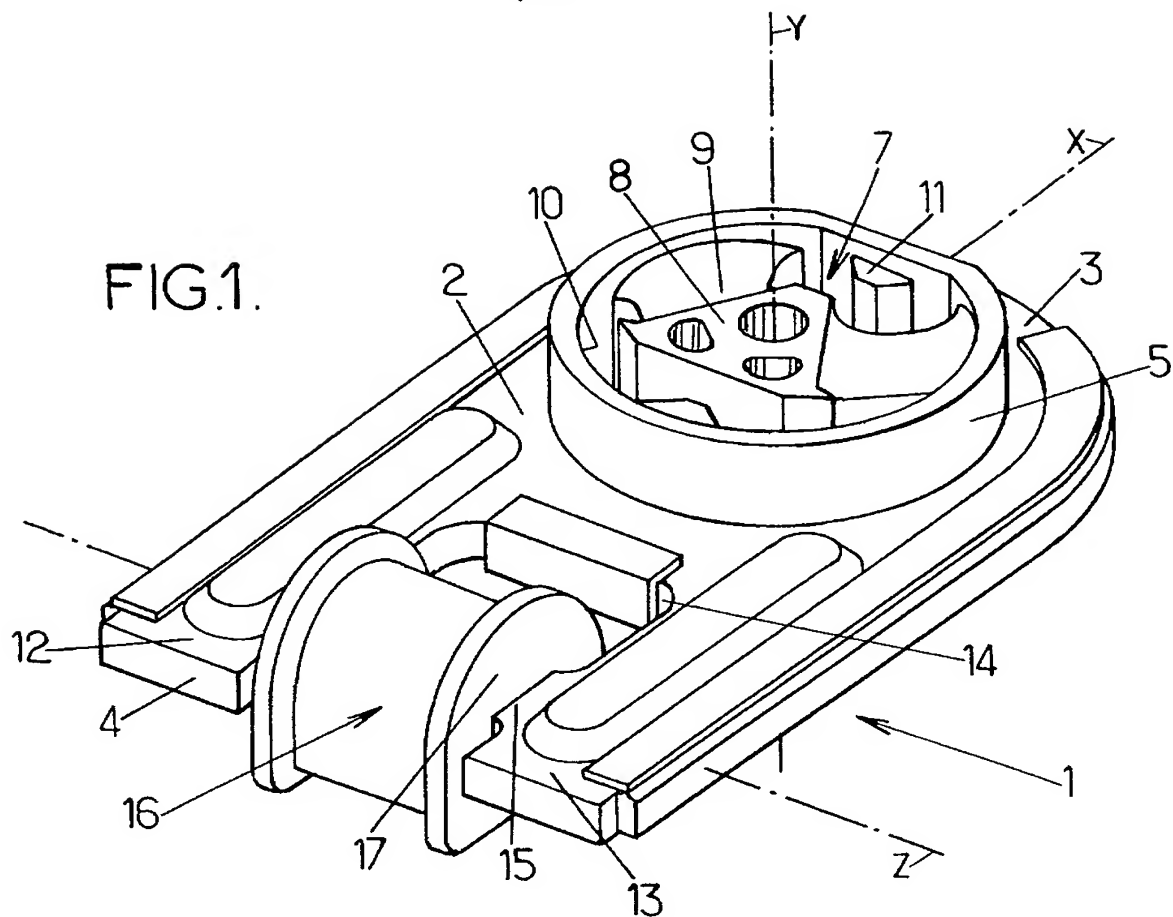
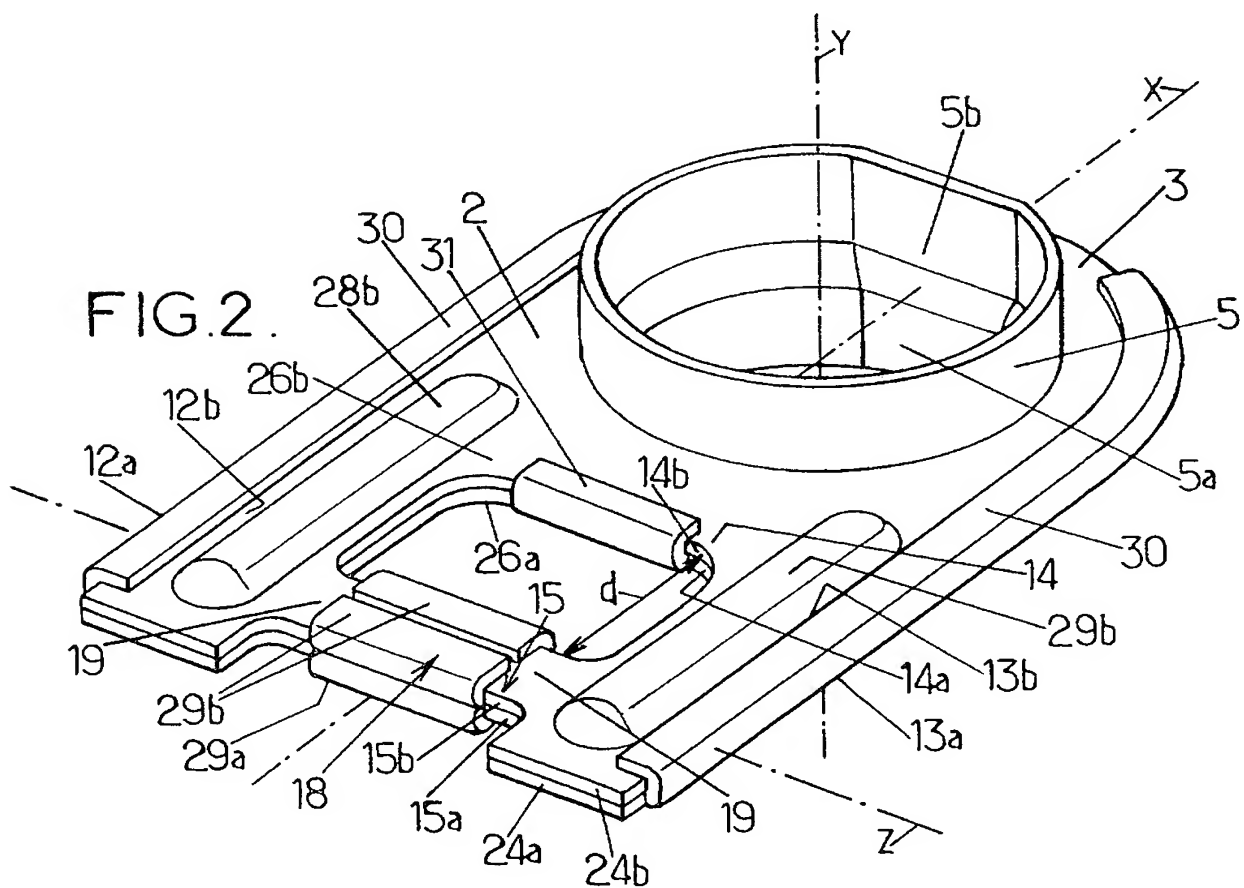


FIG.2.



**BREVET D'INVENTION****CERTIFICAT D'UTILITÉ**

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI



DÉPARTEMENT DES BREVETS

26 bis, rue de Saint Pétersbourg
75800 Paris Cedex 08

Téléphone : 33 (1) 53 04 53 04 Télécopie : 33 (1) 42 94 86 54

DÉSIGNATION D'INVENTEUR(S) Page N° 1. / 1.(À fournir dans le cas où les demandeurs et
les inventeurs ne sont pas les mêmes personnes)

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 113 W / 270601

Vos références pour ce dossier (facultatif)			
N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL		FR 02 13108	
TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum) 02 13108			
BIELLETTE ANTIVIBRATOIRE			
LE(S) DEMANDEUR(S) :			
HUTCHINSON			
DESIGNE(NT) EN TANT QU'INVENTEUR(S) :			
1 Nom			
Prénoms			
Adresse	Rue	COMPAIN Laurent	
	Code postal et ville	62, rue Renée Delattre 45770 SARAN FRANCE	
Société d'appartenance (facultatif)			
2 Nom			
Prénoms			
Adresse	Rue		
	Code postal et ville		
Société d'appartenance (facultatif)			
3 Nom			
Prénoms			
Adresse	Rue		
	Code postal et ville		
Société d'appartenance (facultatif)			
S'il y a plus de trois inventeurs, utilisez plusieurs formulaires. Indiquez en haut à droite le N° de la page suivi du nombre de pages.			
DATE ET SIGNATURE(S)		Le 25 octobre 2002	
DU (DES) DEMANDEUR(S)			
OU DU MANDATAIRE			
(Nom et qualité du signataire)		CABINET PLASSERAUD	
		Francis BEROGIN	
		92-4005	